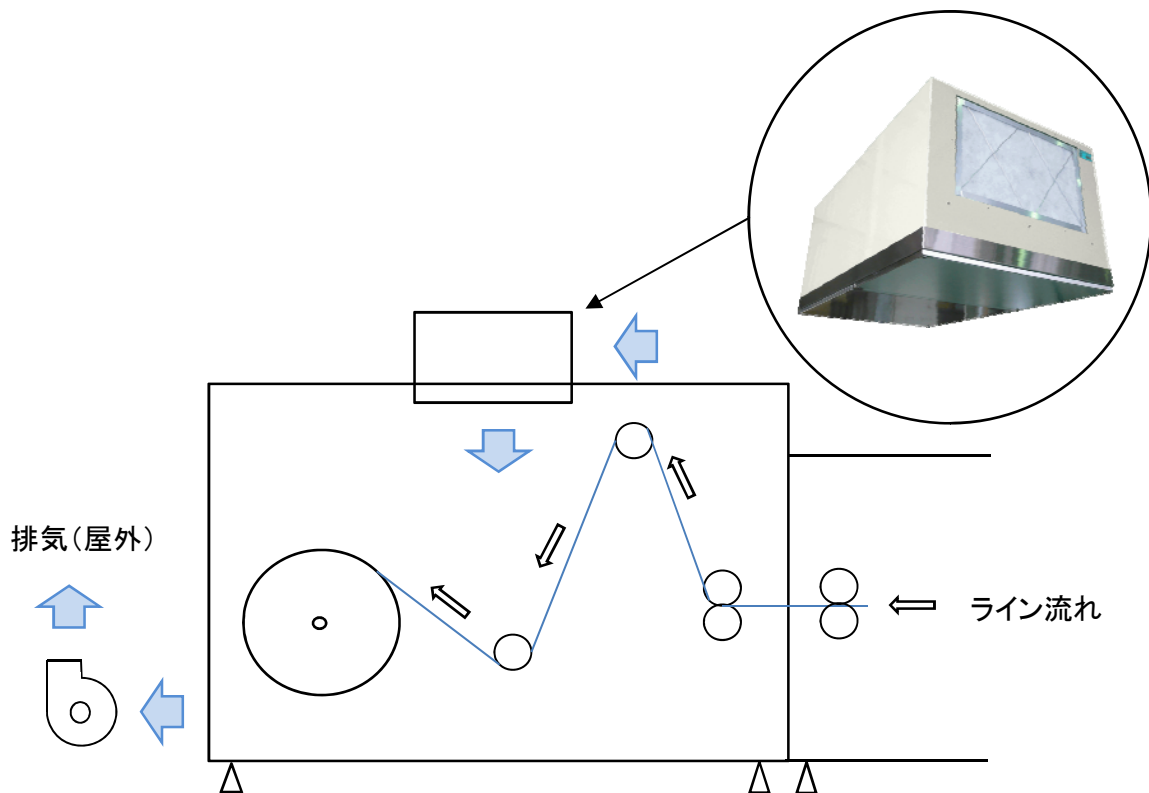


## 1. 問題点

- ・防爆エリアでのフィルム巻取り工程で、異物が付着したフィルムを巻取ると製品に支障が生じる。  
⇒清浄な空間（清浄度クラス1,000）でフィルム巻取りを行ないたい。
- ・雰囲気は耐圧防爆エリア。

## 2. 提案内容

- ・フィルム巻取り装置に防爆型クリーンユニットを設置。  
装置内に清浄な空気を送り込み、装置内の陽圧化を図ることによって、異物混入を防ぐ。
- ・防爆エリアなので防爆仕様機器を選定。本件は耐圧防爆仕様の機器を選定。
- ・高さ制限がある為、ケーシング高さを555mmに抑えた。
- ・ケーシングは鋼板製焼付塗装。吹出口はSUS製パンチングメタル。
- ・消音対策として、ケーシング内面にGW40K25 t（ガラスクロス巻き）を貼り付け。



## 3. 効果の確認

- ・清浄な空気を送り込み、装置内の陽圧化を行なうことによって、外部からの異物が装置内に入りこまなかった。
- ・装置内の清浄度をクラス1,000に維持することにより、異物が付着したフィルムを巻取ることがなくなった。

